**Ставропольский край**

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников 2017/18 учебного года**

**Технология (девушки)**

**Практическое задание**

**8 – 9 класс**

# «Обработка накладного кармана с декоративной отделкой кружевом»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

|  |  |
| --- | --- |
| **Задание:** | **Детали кроя и материалы** |
| **Выполнить обработку кармана.** | **Основная деталь** 200мм X 200мм – **1 дет**.  **Деталь кармана** 120мм Х 150мм – **1 дет**.  **Обтачка верхнего среза кармана**  80мм Х 140мм – **1 дет.**  **Кружево** (шир.20 мм.) – 120 мм.   |  | | --- | | 200 мм |   22  20022000  200 мм   |  | | --- | | 120 мм |     150 мм    12   |  | | --- | | 80 |   140 мм |
| САРАФАН С КАРМАНАМИ 7060 / ПЛАТЬЯ, САРАФАНЫ / ДЕТСКАЯ ОДЕЖДА… | Отделка одежды накладными карманами с декоративной отделкой кружевом широко применяется при изготовлении женских платьев, блузок, а так же различного ассортимента детской одежды. При выборе формы накладного кармана с декоративной отделкой кружевом учитывают направление моды и вид используемой ткани. |

**Последовательность выполнения и графическое изображение**

|  |  |
| --- | --- |
| **Описание операции** | **Графическое изображение** |
| 1. Посередине основной детали наметить место расположения кармана. | |  | | --- | | 130 |   130 мм |
| 2. Цельнокроеную деталь обтачки кармана сложить пополам изнаночной стороной внутрь, скалывая булавками. |  |
| 3. Приметать к срезам обтачки кармана кружево. | Сгиб обтачки кармана  Срезы обтачки кармана  Срез кружева |
| 4. Приметать обтачку к детали кармана, сложив детали лицевыми сторонами внутрь. |  |
| 5. Притачать обтачку к детали кармана шириной шва 10 мм, выполняя в начале и конце шва закрепки. Приутюжить шов притачивания обтачки. | 10 мм |
| 6. Заутюжить припуски шва притачивания обтачки в сторону детали кармана. |  |
| 7. Закрепить припуски шва притачивания обтачки отделочной строчкой по детали кармана (ширина шва 1-2 мм.) | 1-2 мм |
| 8. Заутюжить карман по трем сторонам подгибая внутрь 10 мм. | 10 мм 10 мм |
| 9. Наметать карман на основную деталь, совмещая линии разметки месторасположения кармана. |  |
| 10. Настрочить карман на основную деталь отделочной строчкой. Ширина шва при выполнении отделочной строчки 1-2 мм. В начале и конце шва выполнить закрепки. | 1-2 мм |
| 11. Удалить нитки временного назначения (сметочные стежки). Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия. |  |

# Карта пооперационного контроля

**«Обработка застежки обтачкой»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Баллы** | **По факту** |
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет) | 1 |  |
| 2 | Месторасположение кармана находится посередине основной детали - (да/нет) | 2 |  |
| 3 | Качество притачивания обтачки кармана (ширина шва 10 мм) - (да/нет) | 2 |  |
| 4 | Качество выполнения отделочной строчки по обтачке кармана (1-2 мм.) - (да/нет) | 3 |  |
| 5 | Наличие ВТО обтачка кармана - (да/нет) | 1 |  |
| 6 | Качество настрачивания кармана (совпадение линии разметки притачивания на основной детали) -(да/нет) | 5 |  |
| 7 | Наличие закрепок при выполнении строчки настрачивания кармана, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм | 3 |  |
| 8 | Качество ВТО готовой работы - (да/нет) | 2 |  |
| 9 | Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет) | 1 |  |
|  | **ИТОГО** | **20** |  |

Особые замечания:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_