**Ставропольский край**

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников 2017/18 учебного года**

**Технология (девушки)**

**Практическое задание**

**7 класс. «Обработка паты»**

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

|  |  |
| --- | --- |
| ****Задание:**** | **Детали кроя и материалы** |
| **Выполнить обработку паты.** | **Основная деталь** 150мм X 150мм - **1шт.**  **Деталь для обработки паты**  50мм Х 120мм – **2 шт**.  Пуговица -**1 шт.**   |  | | --- | | 150 мм |   22  20022000  150 мм   |  | | --- | | 50 |     120 мм |
| autumncoat_9 | Пата - это деталь изделия прямоугольной формы, для декоративного оформления, настроченная или втачанная одним концом в шов, другим пристегиваемая на пуговицу, кнопку, текстильную застежку. Паты используются в пальто, плащах, куртках, жакетах, мужских верхних сорочках, блузках. |

**Последовательность выполнения и графическое изображение**

|  |  |
| --- | --- |
| **Описание операции** | **Графическое изображение** |
| 1. На основной детали сметочными стежками или мелом наметить месторасположение линии настрачивания паты. | 50-55 мм  20 мм |
| 1. Детали паты сложить лицевыми сторонами внутрь и сметать. |  |
| 1. Детали паты стачать (ширина шва 5-7 мм.), выполняя в начале и конце шва закрепки. Высечь углы паты. | высечь |
| 1. Вывернуть деталь паты на лицевую сторону, выправить углы и приутюжить швы в раскол. Проложить по детали паты отделочную строчку, шириной шва 5-7 мм. | 5-7  срезы  срезы |
| 1. Разметить на детали паты место расположения строчки настрачивания. | 5 мм  срезы |
| 1. Наложить пату на основную деталь, совмещая линии разметки. Деталь паты приколоть. |  |
| 1. Пату настрочить по намеченной линии на основную деталь, выполняя вначале и конце шва закрепки. |  |
| 1. Пату отогнуть по линии настрачивания, приутюжить и закрепить декоративной закрепкой. | 20 мм |
| 1. Удалить нитки временного назначения (сметочные стежки). Пришить пуговицу, прикрепляя одновременно деталь паты к основной детали. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия. |  |

# Карта пооперационного контроля

**«Обработка застежки обтачкой»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Баллы** | **По факту** |
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет) | 1 |  |
| 2 | Месторасположение паты находится посередине основной детали - (да/нет) | 2 |  |
| 3 | Качество выправленных углов паты - (да/нет) | 2 |  |
|  | Качество отделочной строки по детали паты (ширина шва 5-7) - (да/нет) |  |  |
| 4 | Наличие ВТО паты - (да/нет) | 2 |  |
| 5 | Качество настрачивания паты (ширина шва 5 мм) - (да/нет) | 2 |  |
| 6 | Наличие закрепок при выполнении строчки настрачивания паты, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм - (да/нет) | 2 |  |
| 7 | Качество выполнения декоративной закрепки - (да/нет) | 4 |  |
| 8 | Качество пришивания пуговицы -(да/нет) | 2 |  |
| 9 | Качество ВТО готовой работы - (да/нет) | 2 |  |
| 10 | Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет) | 1 |  |
|  | **ИТОГО** | **20** |  |

Особые замечания:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_